

# DULAAN BOOSTER



Atteindre  
l'indépendance  
énergétique



# DULAAN BOOSTER



## Description

- Système de chauffage unique.
- Équipé d'une pompe de circulation et d'un vase d'expansion.
- Contrôle WIFI via connexion avec le thermostat d'ambiance ou une application.
- Compatible avec un chauffe-eau indirect ou des réservoirs tampons pour l'eau chaude sanitaire.
- Élément chauffant breveté offrant une haute efficacité de chauffage.
- Système électronique au magnésium breveté.
- Interface tactile avec affichage LED.
- Double protection contre le chauffage à sec.
- Fonction antigel automatique.
- Technologie d'autodétections des défauts.
- Fonctionnement à très faible bruit.

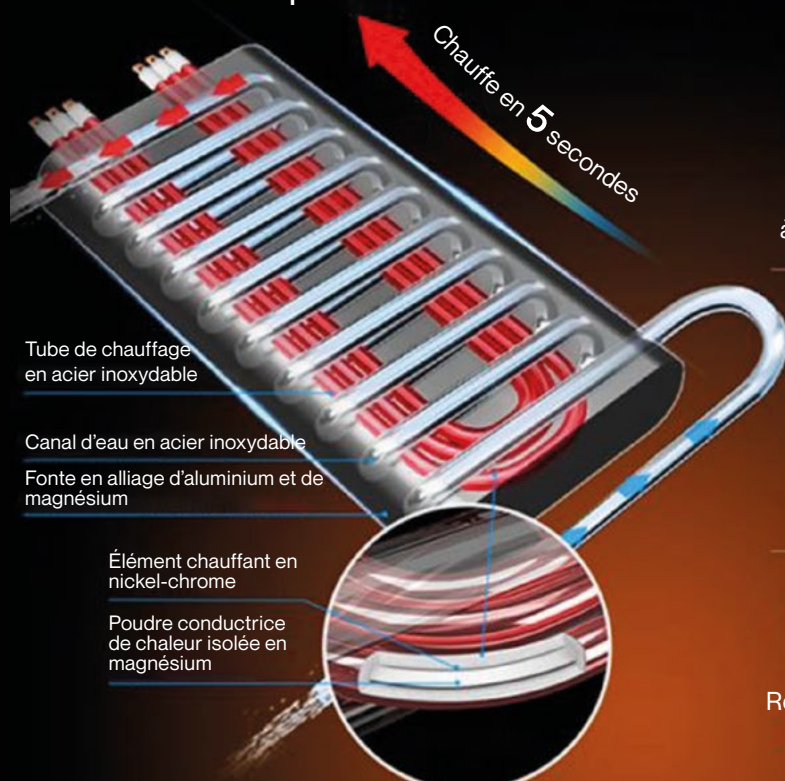
## Données techniques

| Modèle                                     | Dulaan-BO-13KW                                    |       |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------|
| Puissance nominale (kW)                    | 13                                                |       |
| Phase                                      | 1                                                 | 3     |
| Tension (V)                                | 230                                               | 400   |
| Courant nominal (A)                        | 56.5                                              | 18.8  |
| Section de film (mm²)                      | 3*10                                              | 5*2.5 |
| Plage de température de travail            | 30-80°C (pour installations radiateurs standards) |       |
|                                            | 30-60°C (pour installations aux sols)             |       |
| Température de l'eau Max.                  | 85°C                                              |       |
| Plage de réglage de la différence de Temp. | 5-30°C                                            |       |
| Température de démarrage de l'antigel      | <8°C                                              |       |
| Température d'arrêt de la fonction antigel | ≥10°C                                             |       |
| Dimensions du produit (mm)                 | 665*358*218                                       |       |

# DULAAN

## TECHNOLOGIE DE CHAUFFAGE BREVETÉE RÉVOLUTIONNAIRE

Séparation de l'eau et de l'électricité optimisée



Résistance  
à la pression



Réduction  
du tartre de **50 %**



Garantie



Douches  
plus longues



Résistance à la  
corrosion

**99%**

D'efficacité de  
chauffage

## DULAAN BOOSTER série BO



Protection multiple  
de sécurité



Double protection  
antigel

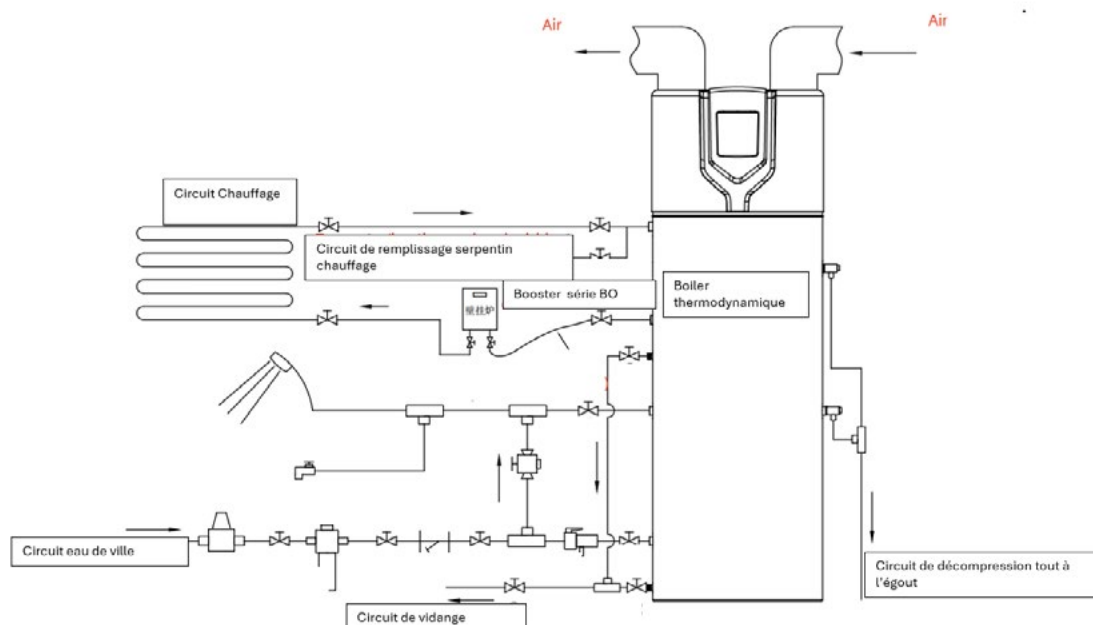


Température  
constante  
intelligente



Sans bruit

Le booster série BO est spécialement conçu pour fournir un moyen de chauffage supplémentaire plus sain et plus économe en énergie. Il adopte la technologie de chauffage brevetée en consommant de l'électricité et en produisant de la chaleur plus efficacement, doit être combiné avec le boiler thermodynamique Dulaan 180.





## Capner Belgique

Avenue Zénobe Gramme, 15/Q  
1300 Wavre

TVA : BE0465.782.221

info@capner.be

**www.capner.be**

